

# 検査成績書

納入先: 株式会社 様

作成日:

作成部署:

管理番号: \*\*\* 受注No: \*\*\*\*\*

図番: \*\*\*-\*\*\*

品名: リテーナーリング 測定箇所: リングの内周

データ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	測定日	検印
(Max)	(1) 201.094	201.103	201.101	201.106	201.106	201.104	201.096	201.094	201.089	201.101		
	(2) 201.105	201.098	201.095	201.103	201.097	201.108	201.097	201.094	201.103	201.107		
	(3)											
	(4)											
	(5)											
	(6)											
	(7)											
	(8)											
	(9)											
	(10)											
(Min)	(1) 201.063	201.065	201.060	201.058	201.068	201.060	201.072	201.057	201.070	201.058	測定器	
	(2) 201.056	201.072	201.063	201.065	201.070	201.074	201.066	201.062	201.057	201.062		3次元測定機
	(3)											
	(4)											
	(5)											
	(6)											
	(7)											
	(8)											
	(9)											
	(10)											

検査担当

担当

測定器

3次元測定機

温度

コメント

データ: (2) - 1 ~ 10

○ 規格上限 : 201.160  
○ 規格下限 : 201.040

