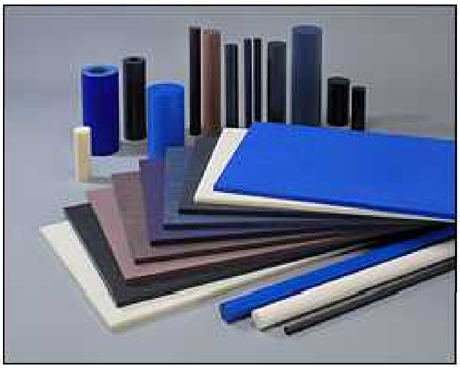
日本ポリペンコ株式会社

木田工業株式会社

大型エンジニアリングプラスチック素材

MCナイロン®

MCナイロン は、主原料ナイロンモノマーを大気圧下で重合・成型することでナイロンの特性を向上させ、射出成形や押出成形品にはない優れた特長をもっています。



製品の特長

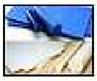
- 機械的強度 ★★★★
- 耐熱性 ★★★★
- 耐摩耗性 ★★★★★
- 耐薬品性 ★★★★
- 機械加工性 ★★★★★

1. バランスのとれた性能
2. 充実した品揃え
3. 豊富な実績、設計例
4. 大型注型が可能

製品の用途

- 車輪、ギヤ、スプロケット、ローラー、軸受、ライナー
- スライドプレート、スターホイル、ガイド、パレット
- 絶縁材

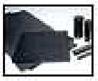
- MC901/MC900NC
  基本グレード/ナチュラルグレード



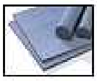
- MC604HR
  ノンフィラー・高強度・耐熱グレード

- MC801
  耐候・摺動グレード

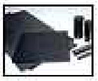
- MC501CDR2
  導電グレード



- MC928-IR
  耐衝撃グレード

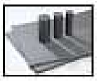


- MC501CDR6
  帯電防止グレード



- MC703HL
  摺動グレード

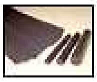
- MC501CDR9
  帯電防止グレード



- MC602ST
  高強度・耐熱グレード

- MC500ASR11
  ノンカーボン帯電防止グレード

- MC601ST
  高強度・耐熱グレード



- MC401AB
  抗菌グレード

警告

1. MC801パイプ外周部の黒皮(スキン層)は、充てん剤の関係で導通しますので、絶縁性能を必要とされる場合は必ず黒皮を除去してご使用下さい。
2. MC500ASR11を食品衛生法適合が求められる用途に使用しないでください。
3. MC703HLを油脂食品関連の用途に使用しないで下さい。
4. MC501CDR2/R6/R9、MC500ASR11を発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないで下さい。

注意

1. ナイロンには吸水性があり、寸法が増加しますので、当社「MC技術資料」をご参照の上、適切な設計を行って下さい。
2. 食品衛生法に適合させるには、沸とう水に1.5時間(MC928-IR、MC703HL、MC501CCDR2/R6/R9、MC401ABは2.0時間)浸漬した後ご使用下さい。MC703HLは、浸漬後に充てん剤が脱落する恐れがあります。