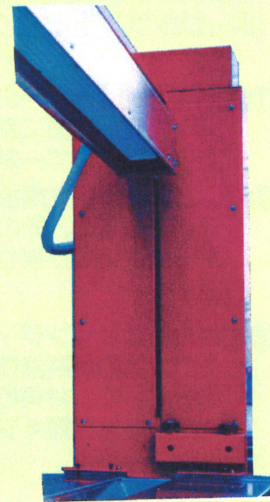
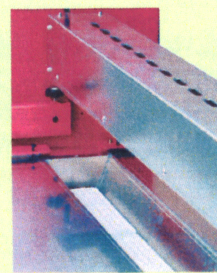


ポリカ・PP・ペット・アクリル・ABS・塩ビ・板の加熱加工に最適!!

# ほんわがサンドヒーター

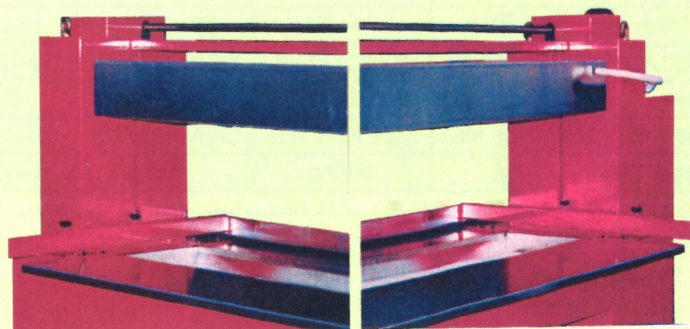
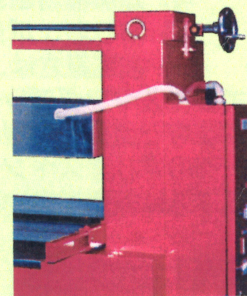
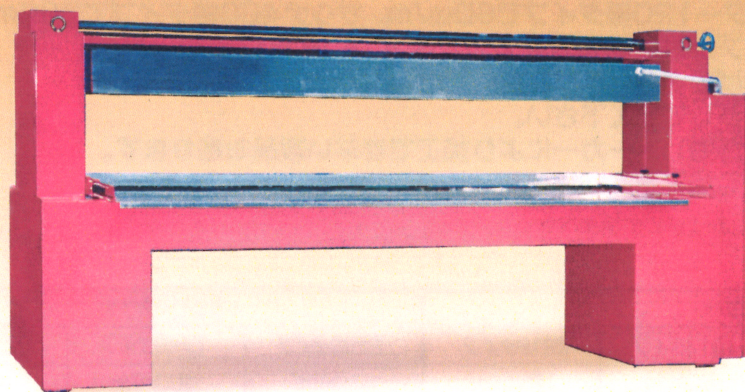
新製品



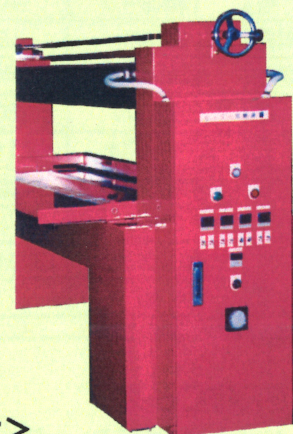
<部分拡大>

# ほんわがサンドサウナ

新製品



<部分拡大>



株式会社 プロシード

# ほんわかサンドヒーター・サンドサウナ

ポリカ・PP・ペット・アクリル・ABS・塩ビ・板の加熱に最適、ポリマスのまま加熱できます。

この製品は、遠赤外線ヒーターを利用した非接触両面加熱サンドイッチヒーターです。樹脂板の熱加工で一般的な方法として《熱伝導方式》《対流方式》《放射方式》があります。ほんわかサンドヒーター、ほんわかサンドサウナは放射式のタイプです。

①熱伝導方式【棒ヒーター・フライパン・加熱鉄板調理器等】

加熱された製品に直接材料をあて作業する方法。材料が反り加熱ムラがやすい。反りをなくして一定加熱したいため、上から押え治具を利用すると、加熱部が傷になり汚くなる。

②対流方式【熱風乾燥機・塩ビ溶接機・冷暖房・ドライヤー等】

空気を暖めて、その温風で材料を加熱していく方法。均一温度に保つ事が難しい。均一温度にするのに時間が掛りすぎる。

③放射式【電子レンジ・石焼きいも・石焼き栗・赤外線コタツ等】

その製品の放射波長を利用し加熱していく方法。ほんわか製品はセラミックヒーターの波長を利用して、材料の表皮部からソフトに加熱していきます。材料を非接触状態で加熱していくため時間は短くソフトに綺麗に加熱できます。

## ほんわかの特長

加工できる材料

ポリカーボ・ポリサルホン・ペット・PP材・PE材・静電プレート・耐熱プレート  
ABS・アクリル 塩ビ 可塑性樹脂板全般可 及び 厚物可

加工できない材料

テフロン（危険）・MCナイロン・ジュラコン・高分子材

加熱方法

- 1) 両面同時加熱
- 2) 回路ごと設定温度管理できる。
- 3) 下部は設定温度管理、上部は設定温度管理及び距離設定で加工条件を作る。
- 4) 加熱幅自由設定できる。最大幅ヒーター120m/m、サウナ400m/m以内です。
- 5) ポリカ：ポリサル：ヒーター120幅タイプで60m/m、サウナ400幅タイプで300m/mです。
- 6) 加工長さは、1400タイプで1300m/m、2200タイプで2100m/m以内可

ポリマスキングプレートは治具曲げの場合、はがさなくても可能です。

木型等で型押し成型の場合は、はがして加工下さい。

一部のポリマスキングプレート（薄物）メーカーにより加工できない製品もあります。

紙マスは樹脂でないため、はがして加工下さい。

## ほんわかの仕様

種類	サンドヒーター				サンドサウナ		
	1360タイプ	1412タイプ	1318タイプ	2212タイプ	2233タイプ	1740タイプ	2240タイプ
機種	1360タイプ	1412タイプ	1318タイプ	2212タイプ	2233タイプ	1740タイプ	2240タイプ
最大熱幅	60m/m	120m/m	180m/m	120m/m	330m/m	400m/m	400m/m
最大熱長	1300m/m	1400m/m	1350m/m	2200m/m	2200m/m	1700m/m	2200m/m
電源	三相200v	三相200v	三相200v	三相200v	三相200v	三相200v	三相200v
回路数	上1ヶ 下1ヶ	上1ヶ 下1ヶ	上2ヶ 下2ヶ	上2ヶ 下2ヶ	上4ヶ 下4ヶ	上5ヶ 下5ヶ	上3ヶ 下5ヶ
温度管理	無接点デジタル式	無接点デジタル式	無接点デジタル式	無接点デジタル式	無接点デジタル式	無接点デジタル式	無接点デジタル式
電気容量	2.4kw	3.0kw	5.5kw	4.5kw	18kw	17.5kw	22.5kw
機械寸法	L1980 H900 W300	L2020 H1805 W550	L2150 H780 W400	L2755 H1805 W550	L2950 H1800 W650	L2450 H1800 W650	L2900 H1800 W650
機械重量	40kg	85kg	70kg	135kg	340kg	300kg	400kg

## PROCEED

株式会社 プロシード

〒577-0006 大阪府東大阪市楠根3-2-32  
Tel (06) 6748-7771 Fax (06) 6748-7773